

HANDLINGSPLAN LSP

Planen uttrycker en vilja att långsiktigt säkra företagets framtid
En plan för bättre resursutnyttjande och minskad energianvändning

Utgångspunkt –stopp -- varje åtgärd/handling har sin följdverkan

Planen är produktivitets och lönsamhetsinriktad

Inga inköp eller åtgärder av icke överhängande akut natur göres innan en LSP är färdig
Inget göres därmed omedvetet som inte passar in i den plan, som skall tillskapas
I planen införes alla kända problem, behov, samhällskrav och egna planer

Myndighetskrav energi miljö klimat mm

Myndigheterna ställer krav enl miljöbalken på viss redovisning _____

Internkontroll redovisning enl miljöbalk buller damm **energi**

Snart akuta behov Åtgärdsbehov finns betr _____

spåntryck kvalitetskostnader ytbehandling färgsvinn dammproblem av tryckluft mm

Uppdämda behov ex av rep och underhåll - Risk för haveri

Produktionsutveckling

Planering _____

Produktionslayout ändras _____

Skärdata _____

Hantering _____

Energihushållning _____

Produktionsutveckling Egna anteckningar ex lågt materialutnyttjande låg tillgänglighet tidsförluster
materialhantering/transporter städning avbrott verktygsbyten extra städ och torkresultat förluster
möjlig energihushållning mått och RH el-nota hög

Produktutveckling _____

modelländring

Kvittblivningskostnader Containerhyra _____ Transport _____ Tipp

Spån filter lackrester emballage _____

NUVARANDE EXTRA KOSTNADER P G A OVANSTÅENDE PROBLEM _____

Planerade/påtvungna åtgärder kostnad _____

Ökning minskning av årskostnad + - _____

Planerade/påtvungna åtgärder kostnad _____

Ökning minskning av årskostnad + - _____

Alternativa åtgärder kostnad _____

Ökning minskning av årskostnad + - _____

Planer

Inom företaget finns ett antal behov, som måste tillfredsställas för bättre ekonomiskt utnyttjande av produktionsresurserna

ex Ökad omsättning för bättre utnyttjande av produktionsresurser genom _____

Marknad

Möjlighet till ökad försäljning finns om pris reduceras för _____ kvalitet förbättras _____

Möjlighet till ökad försäljning finns med nya produkter _____

Kalkyler

produktkalkyl modelländring _____ Investeringskalkyl modelländring _____

Bas för planen utgör de förutsättningar som gäller

Företagets lönsamhet analys av kalkylmodell
 analys av administrationseffektivitet
 analys av produktionseffektivitet
 analys av infrastrukturens effektivitet/tillräcklighet
 analys av produkturval kontra produktionsresurser
 analys av prisutveckling inom kostnadsslagen
 analys inom energiplan

Planerade åtgärder Av lagstiftning påtvingade åtgärder
 nu gällande lagar/regler _____
 Egenkontroll
 Energibalanser/energiplan
 Kända arbetsmiljöproblem

 Pga ekonomi eller förslitning behövliga åtgärder
 Panna och brännare ineffektiva
 Energikostnad har ökat – väntas öka väsentligt mer
 Spåntransport Buller och energi

Produktion

Lägre kostnad material tillverkning

Gör diagram

månadsvis uttag energi resp effekt

tid-effektdiagram

tid-föroreningskoncentration mm

Jämfördiagram produktionsförlopp-effektuttag

Företagsbeskrivning exempel

Maskinsnickeri med ytbehandling av produkterna

Företagsbeskrivning

Företagstyp _____

Produkter grupp a _____ grupp b _____

Årsomsättning fördelning grupp a _____ grupp b _____

Total Årsomsättning _____ Vinst _____

Produktkalkylmetod _____

Försäkringar _____

Antal anställda _____ arbetare _____ tjänstemän

fördeln på avdeln alt arbetstyp _____

Årslöner arbetare _____ Årslöner tjänstemän inkl ledning _____

Medeltimlön arbetare _____ lönekostnadspåslag _____ %

Arbetsplatskalkyl _____

Arbetsplatskalkyl 1 NC-fräs 2 Handarbetsplats 3 Ytbehandlingsplats 4 Bredbandslip

Kapital i arbete maskiner _____ byggnader _____ Infrastruktur _____

materialhantering (truckar mm) _____ Virkestork _____

Inköp material / år _____ kronor _____ m3 spill % _____

Material fördelar sig på _____ _____ _____

Reparationer och underhåll _____

Inventering och beskrivning

arbetsplatser lokaler utrustning maskiner och infrastruktur

Värmeanläggning

Panna 1 tillverkn år _____ värmeeffekt kW _____

Aggregat för spån alt dammeldning eleffekt kW _____

Rökgasfläkt elffekt kW _____

Rökgasrening _____

Panna 2 tillverkn år _____ värmeeffekt kW _____

Aggregat för spån alt dammeldning eleffekt kW _____

Rökgasfläkt elffekt kW _____

Rökgasrening _____

Styr – regler _____ utgivare _____

Varmvatten

Användes vid _____ duschar _____ toaletter _____

Framledning iso av rör ?

Truckar

antal truckar _____ inköpspris _____ bränsle _____

reparationer _____

Tryckluftanläggning

Kompressor 1 tillv år _____ kapacitet _____ m3/min eleffekt _____ kW

gångtid efter sista renovering tim _____

arbetsprincip skruv _____ lamell _____ kolv _____

styr-regler _____

Vattenavskiljare absorbat _____ kyla _____ eleffekt _____ kW

Kompressor 2 tillv år _____ kapacitet _____ m3/min eleffekt _____ kW

gångtid efter sista renovering _____ tim

arbetsprincip skruv _____ lamell _____ kolv _____

styr-regler _____

Vattenavskiljare absorbat _____ kyla _____ eleffekt _____ kW

Rörnätuppbyggnad

Ringledning _____ annat _____ avstängningsmöjlighet på nätet _____

Reservkompressor kolv

Tryckluftanvändning

Renblåsning vid kantbearb _____ slipn _____ Roterande maskiner _____

slagverkkttyg _____ kolv _____

befuktning _____ Bandrengöring i bredbandslip _____

Uppmätt läckage % av kapacitet

Belysning total effekt _____ kW driftstider _____
all belysning med lysrör _____ högfrekvens _____
all belysning = allmänbelysning kondition _____ -

Allmänventilation totalt flöde _____ m³/h el-effekt _____ kW driftstider _____
styr och regler _____

Kontor matsal mklädning toaletter

Spåntransport v= totalt flöde _____ m³/hel-effekt _____ kW driftstider _____
styr och regler _____ styr och regler _____

Endast skjutspjäll som ökar obalans i system
Stam-grensystem med fläkt på smutsiga sidan
= ökat buller, ökad brandrisk och ökat effektbehov

Ytbehandlingsventilation totalt flöde _____ m³/h el-effekt _____ kW driftstider _____
styr och regler _____

Sprutbox med vvx totalt flöde _____ m³/h el-effekt _____ kW värmeeffekt _____
driftstider _____ styr och regler termostat _____

Torkrumsventilation utan med vvx

Virkestork _____ el-effekt _____ kW driftstider _____
styr och regler _____

Torkprogram _____

Maskiner

Bedömning av ytbehandlingslinjer problem

Bedömning av bearbetningsmaskiner problem

Lokaler Bedömning

Lay-out Bedömning

Infrastruktur Portar Transporter Luftbefuktning värme vent

Truckar

antal truckar _____ inköpspris _____ bränsle _____
reparationer _____

Alternativa åtgärder kostnad _____

Ökning minskning av årskostnad _____

VÄRME

Energibalans

Tillfört _____
använt _____
fördelning _____

Effektbalans

Tillfört _____
utnyttjat _____
fördelning _____

Värme

Elda Olja _____ Spånträavfall _____ Vattenförbrukning _____

Energibalans

Tillfört _____
använt _____

Effektbalans

Tillfört _____
utnyttjat _____

El-avläsning på plats _____ fjärravläsning _____

Egen transformator _____ kVA Utnyttjande _____ %

Anläggningsabbonemang _____ kronor/år

Abb Eff _____ kW högbelastning _____ kWh lågbelastn _____ kWh

Kostn _____ :-/kWh Kostn _____ :-/kWh Kostn _____ :-/kWh Kostn _____ :-/kWh Kostn _____ :-/kWh

Högbelastningskostnad _____ :-/kW reaktiv ström _____ kVAr

Värme

Spåntransportanl kW _____ kWh _____
Härda kW _____ kWh _____
Ytbehandlingsvent kW _____ kWh _____
Lacktork kW _____ kWh _____
Allmänvent kW _____ kWh _____
Luftbefuktning kW _____ kWh _____
Virkestork kW _____ kWh _____
Limning kW _____ kWh _____
Drag/ofriv vent kW _____ kWh _____
Transmission kW _____ kWh _____
Transportbanor _____

El

Spåntransportanläggning kW _____ kWh _____
Härda kW _____ kWh _____
Ytbehandlingsfläktar kW _____ kWh _____
Fläktar/värmebatteri kW _____ kWh _____
Fläktar/värmebatter kW _____ kWh _____
Luftbefuktning/tryckluft kW _____ kWh _____
Virkestork fläkt/batt/VP kW _____ kWh _____
Limning/ele/fläkt _____
Belysning kW _____ kWh _____
kW _____ kWh _____

kWh Belysning kWh Kompressor kWh